Diamanttrennscheibe

DT 612 A *SUPRA*



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Produktnutzen

Hohe Schnittgeschwindigkeit bei guter Standzeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

Werkstoffe

Asphalt	●
Sandstein	●

Einsatzbereich

- Tiefbau
- Straßenbau
- Rohrleitungsbau
- Bauhöfe

Durchmesser x Bohrung in mm	Vmax m/s	Zulässige U/min	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/ Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de