

# Schleifmopteller **SMT 626 SUPRA**



## Eigenschaften

Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°
Aggressivität	■■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■□

## Produktnutzen

Hohe Abtragsleistung - Spürbar längere Standzeit durch einzigartige Lamellenneigung

### Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683

## Anwendung

Edelstahl	●
Stahl	●

## Zielgruppe

- ▶ Schlosserei
- ▶ Metallbau
- ▶ Stahlbau











**Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG**

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst- geschwindigkeit.	Zulässige Drehzahl	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699

**Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG**

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

