Stützteller, glatt/flexibel

ST 358





Produktnutzen

Mittelharter Stützteller ermöglicht gute Anpassung an das Werkstück - Universell einsetzbar, speziell für Flächen- und Feinschliff (ab Korn 50 und feiner) - Hohe Temperaturbeständigkeit

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100	Gewinde M 10	Durchmesser 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	Gewinde M 14	Durchmesser 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115	Gewinde M 10	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352049
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352048
150	Gewinde M 14	Durchmesser 150 x 22	80 m/s	12000 1/min	1	14836

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	Gewinde M 14	Durchmesser 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de